



**Podziękowanie Ministra Kultury**

**dla**

**Prześwietnego Bartosza von Thorn-Janiczka**

**za**

**Ubogacanie Kultury Księstwa Sarmacji poprzez organizację "1.Turnieju Świątecznego Skoków Narciarskich". Była to inicjatywa, która podbiła serca wielu sarmatów i wzbogaciła kulturę Księstwa Sarmacji o nowe sportowe dyscypliny.**

*Krzysztof Windsor*